**Nr sprawy: 1/2020/PEGAS Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego**

..............................................

 **pieczęć firmowa Wykonawcy**

**FORMULARZ OFERTOWY**

|  |  |
| --- | --- |
| **Zamawiający:** | "Pegas" Engineering Sp. z o.o.ul. Budowlanych 6a, 41-303 Dąbrowa Górnicza Telefon: 694 443 170 Strona internetowa: [www.pegas-engineering.pl](http://www.pegas-engineering.pl) e-mail: biuro@pegas.biz.pl |
| **Nazwa (firma) / imię i nazwisko Wykonawcy / Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie:** |  |
| **Adres Wykonawcy:** | **Ulica, nr domu / nr lokalu:** |  |
| **Miejscowość i kod pocztowy:** |  |
| **Województwo:** |  | **Kraj:** |  |
| **NIP:** | **REGON:** |
| **KRS:** |  |
| **Adres do korespondencji**:*(jeżeli jest inny niż podany powyżej)* |  |
| **Osoba wyznaczona do kontaktu z Zamawiającym** |  | **Telefon:** |  |
| **Faks:** |  |
| **e-mail:** |  |

1. **Działając w imieniu ……………………………………………………………………………………….., zwanego dalej** Wykonawcą i będąc należycie uprawnionym do jego reprezentowania oświadczam, że Wykonawca oferuje wykonanie przedmiotu zamówienia na warunkach określonych w Zapytaniu ofertowym i potwierdza spełnienie parametrów minimum określonych w zapytaniu zgodnie z poniższą tabelą:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wymaganie minimum** | **Spełnia** | **Nie spełnia** |
| 2-osiowa tokarka sterowana numerycznie z narzędziami napędzanymi, osią C, osią Y oraz przeciwrzecionem; |  |  |
| **Układ sterowania:** |
| Siemens FANUC z MANUAL GUIDE lub równoważne. Oferent musi wykazać równoważność proponowanego sterowania. Równoważność oprogramowania to sterowanie CNC z płynną symulacją 3D wraz z systemem graficznego pisania programów. |  |  |
| Wielkość ekranu nie mniejsza niż 15” panel dotykowy |  |  |
| Możliwość programowania wg DIN 66025 |  |  |
| Możliwość diagnozowania maszyny za pomocą zdalnego dostępu serwisu fabrycznego do obrabiarki w czasie rzeczywistym |  |  |
| Możliwość pracy na zewnętrznych pamięciach masowych minimum 15GB |  |  |
| Wyposażenie w kółko ręczne w formie wędki poprawiające operowanie ręczne maszyny z oświetleniem |  |  |
| **Przestrzeń obróbcza** |
| ·         Przelot nad łożem nie mniejszy niż **580 mm** |  |  |
| ·         Przelot nad suportem nie mniejszy niż **315 mm** |  |  |
| ·         Maksymalna średnica toczenia nie mniejsza niż **320 mm** |  |  |
| ·         Odległość między wrzecionem a wrzecionem przechwytującym nie mniejsza niż **780 mm** |  |  |
| ·         Droga przesuwu osi X nie mniejsza niż **180 mm** |  |  |
| ·         Zakres przesuwu osi Y nie mniejszy niż **+/- 40 mm** |  |  |
| ·         Przesuw osi Z nie mniejszy niż **545 mm** |  |  |
| ·         Maksymalna długość toczenia nie mniejsza niż **440 mm** |  |  |
| **Parametry przesuwu osi** |
| ·         Przesuw osi X/Y/Z nie mniejszy niż **30/20/36 m/min** |  |  |
| ·         Dokładność pozycjonowania osi X/Y/Z wg normy ISO 13041-4 nie gorsza niż **5/5/8 µm** |  |  |
| ·         Wielkość prowadnic tocznych w osiach liniowych min **35 mm** |  |  |
| **Wrzeciono główne** |
| ·         Moc wrzeciona nie mniejsza niż **16,5 kW** |  |  |
| ·         Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona nie mniejsza niż **5000 obr/min** |  |  |
| ·         Średnica przedniego łożyska nie mniejsza niż **115 mm** |  |  |
| ·         Przelot wrzeciona nie mniejszy niż **70 mm** |  |  |
| ·         Maksymalna średnica obrabianego pręta nie mniejsza niż 65 mm |  |  |
| ·         Uchwyt hydrauliczny 3-szczękowy min. **D 210mm** |  |  |
| **Wrzeciono przechwytujące** |
| ·         Napęd bezpośredni o minimalnej mo**cy 16kW** |  |  |
| ·         Prędkość obrotowa nie mniejsza niż **5000 obr/min** |  |  |
| ·         Oś C dla przeciwwrzeciona z prędkością nie mniejszą niż **300 obr/min** |  |  |
| ·         Uchwyt hydrauliczny 3-szczękowy min **D 165 mm** |  |  |
| ·         Wypychacz pneumatyczny obrobionych detali |  |  |
|  **Głowica narzędziowa** |
| ·         Liczba narzędzi napędzanych nie mniejsza niż **12** |  |  |
| ·         Mocowanie narzędzi **VDI 30** |  |  |
| ·         Maksymalna prędkość obrotowa narzędzi napędzanych nie mniejsza niż **5 000 obr/min** |  |  |
| ·         Zasprzęglik narzędzi DIN 5480 |  |  |
| ·         System mocowania pozwalający na dokładność powtarzania poniżej 6 μm przy wysunięciu 200 mm |  |  |
| **Inne** |  |  |
| ·         Sonda pomiarowa narzędzia |  |  |
| ·         Transporter wiórów |  |  |
| ·         Pełne przygotowanie maszyny do pracy z podajnikiem pręta  |  |  |
| ·         Łapa odbioru detali |  |  |
| ·         Lampa sygnalizacyjna  |  |  |
| ·         Bezpośredni układ pomiarowy osi X i Y (liniał)    |  |  |
| **Prace/działania po dostawie** |  |  |
| Uruchomienie urządzenia |  |  |
| Przeszkolenie personelu |  |  |
| Zapewnienie dostępności części zamiennych oraz serwis 24/h |  |  |

***\*Wstawić „x” we właściwej kolumnie***

1. ***Oferta***

**Całkowita cena ryczałtowa wynosi:**

netto ................................................... (*podać walutę*)………………………………………………………… (słownie złotych:.....................................................................................)+ podatek VAT ……..….% w kwocie ................................................................................

brutto ........................................ (*podać walutę*) (słownie złotych:.....................................................................................).

W cena oferty uwzględnia wszystkie koszty, narzuty i upusty związane z realizacją zamówienia.

Cena zawiera również uruchomienie urządzenia oraz przeszkolenie personelu Zamawiającego z obsługi.

1. Oświadczamy, iż udzielimy **18 miesięcy** gwarancjina przedmiot zamówienia zgodnie z zapisami rozdz. II ust. 6 Zapytania ofertowego.
2. Termin realizacji zamówienia (*wybrać właściwe*):

□ **do 10.11.2020 r.**

□ **do 20.11.2020 r.**

□ **do 30.11.2020 r.**

1. Termin ważności oferty: **60 dni** od dnia składania ofert.
2. Terminy płatności *(wybrać właściwe*):

□ Opcja 1 zgodnie z zapytaniem ofertowym

□ Opcja 2 zgodnie z zapytaniem ofertowym

□ Opcja 3 zgodnie z zapytaniem ofertowym

1. **Oświadczamy, że:**
2. Zapoznaliśmy się z warunkami zamówienia i przyjmujemy je bez zastrzeżeń.
3. Zdobyliśmy konieczne informacje niezbędne do właściwego przygotowania oferty.
4. Posiadamy uprawnienia, wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny do wykonania przedmiotu zamówienia.
5. Zapoznaliśmy się z zapisami wzoru umowy i akceptujemy te zapisy.
6. W ofercie nie została zastosowana cena dumpingowa i oferta nie stanowi czynu nieuczciwej konkurencji zgodnie z art. 5-17 ustawy z dnia 16.04.1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (t.j.: Dz. U. z 2003 r., Nr 153, poz. 1503 z późń. zm.).

.................................................... ................................................................................

 ( miejsce i data złożenia oświadczenia ) ( pieczęć i podpisy upoważnionych przedstawicieli Wykonawcy )

1. Oświadczam, że:

***JESTEM \* / NIE JESTEM\****  powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. Uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. Posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
3. Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

\*niepotrzebne skreślić

.................................................... ................................................................................

 ( miejsce i data złożenia oświadczenia ) ( pieczęć i podpisy upoważnionych przedstawicieli Wykonawcy )