



Dąbrowa Górnicza, 08.02.2016 r.

Numer referencyjny zapytania 1/2016_PEGAS

Zapytanie ofertowe

I. ZAMAWIAJĄCY

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE

"PEGAS" S.C. J. Gąsior, J.P.P. Paulukiewicz

ul. Budowlanych 6a

41-303 Dąbrowa Górnicza

NIP 6290007314

tel. (032) 264 99 93

fax (032) 261 99 33

e-mail: biuro@pegas.biz.pl

II. SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- 1. Tytuł zapytania: Dostawa poszerzonego systemu oprogramowania dla obrabiarek CNC**
2. CPV: 48000000-8
3. Przedmiotem zapytania jest dostawa poszerzonego systemu oprogramowania dla obrabiarek CNC wraz z jego instalacją i wdrożeniem oraz przeszkoleniem pracowników z obsługi oprogramowania.
4. Zamówienie będzie realizowane w ramach jednego zadania.
5. Szczegółowy opis zakresu i minimalnych parametrów funkcjonalnych przedstawia załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
6. Przedmiot zapytania będzie współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

III. WARUNKI UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

1. Zamawiający nie dopuszcza możliwość składania ofert częściowych. Nie ma możliwości składania ofert częściowych na część elementów w zadaniu.
2. Zamawiający dopuszcza możliwości powierzenia części lub całości zamówienia podwykonawcom.
3. Miejsce dostawy zamówienia to ul. Budowlanych 6a, 41-303 Dąbrowa Górnicza, które jest siedzibą firmy. Wszystkie niezbędne działania w zakresie realizacji dostawy wykonywane będą w siedzibie firmy. Zamawiający zapewnia dostępność swoich pracowników lub oddelegowanych przedstawicieli we wszystkie dni robocze w czasie realizacji zamówienia w godzinach 8.00-16.00 w swojej siedzibie w celu przeprowadzenia instalacji maszyny oraz szkolenia.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy w przypadku niezachowania przez Dostawcę ostatecznego terminu realizacji zamówienia.

IV. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

1. Termin wykonania całości przedmiotu zamówienia: do 30 dni od daty udzielenia zamówienia - dostawa, instalacja i wdrożenie oraz szkolenie pracowników.

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta musi zawierać następujące elementy:
 - pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, nr identyfikacyjny, nr telefonu, adres e-mail),
 - dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail),
 - zakres oferty zgodny z zapytaniem ofertowym, w tym opis techniczny oferowanego oprogramowania w ramach oferty z odniesieniem do każdego wymaganego parametru technicznego,
 - cenę netto oraz brutto przedmiotu zamówienia,
 - terminy realizacji zamówienia,
 - odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty
 - oferta powinna również zawierać warunki transakcyjne (wysokość zaliczki i terminy zapłaty, warunki dostawy, okres dostawy).
 - termin ważności oferty (termin ważności nie może być krótszy niż do końca lutego 2016r.) oraz datę sporządzenia oferty.
2. W treści składanej oferty muszą znaleźć się następujące klauzule, do których przestrzegania Oferent się zobowiązuje:
 - Zapoznałem/Zapoznałam/Zapoznaliśmy się ze specyfikacją przedmiotu i warunków zamówienia, przedstawionymi w zapytaniu ofertowym i nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz zdobyliśmy informacje niezbędne do przedłożenia oferty uwzględniającej właściwe wykonanie zamówienia;
 - Jestem/Jesteśmy związani niniejszą ofertą do końca terminu jej ważności, określonego w ofercie, odpowiadającego warunkom Zamawiającego określonym w zapytaniu ofertowym;
 - Zobowiązuję się/Zobowiązujemy się – w przypadku wybrania naszej oferty – do realizacji przedmiotu zamówienia w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
 - Akceptuję/Akceptujemy bezwarunkowo termin i warunki realizacji zamówienia określone w punkcie IV zapytania ofertowego, do którego przedkładam/przedkładamy ofertę,
 - Nie jestem podmiotem powiązaniem z Zamawiającym osobowo ani kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
3. Oferta musi być opatrzona pieczętką firmową (w przypadku składania ofert osobiście lub przesyłką pocztową/kurierem), posiadać datę sporządzenia, podpisana przez upoważnioną osobę po stronie Oferenta.
4. Oferta musi zostać wyceniona na podstawie specyfikacji - parametry techniczne zgodnie z załącznikiem nr 1.
5. Złożenie oferty jest jednoznaczne z tym, że Oferent jest związany ofertą do końca terminu jej ważności.
6. Oferent jest zobowiązany do realizacji zamówienia w wypadku wyboru jego oferty w wyniku postępowania wyboru ofert.

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna być przekazana e-mailem (skan oferty) na adres pawel.paulukiewicz@pegas.biz.pl lub pocztą, kurierem, dostarczona osobiście na adres: PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE "PEGAS" S.C. J. Gąsior, J.P.P. Paulukiewicz ul. Budowlanych 6a, 41-303 Dąbrowa Górnicza do dnia 15.02.2016r. do godz. 23:59:59.
2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
3. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
4. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
5. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie: <http://www.pegas.biz.pl>.
6. Rozstrzygnięcie postępowania ofertowego planowane jest na dzień 16.02.2016 r.

VII. KRYTERIA OCENY

1. Kryterium wyboru oferty będzie stanowić:

A. Cena netto – waga 80%

Liczba punktów w kryterium „cena netto” będzie przyznawana według wzoru:

$$PCi = (Cmin/Ci) * 100 \text{ [pkt] gdzie:}$$

PCi - liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „cena netto”,

Cmin – najmniejsza cena całkowita netto ze wszystkich cen netto zaproponowanych przez wszystkich oferentów,

Ci - cena całkowita netto oferty nr „i”

B. Czas reakcji na zgłoszenie serwisowe – waga 20%

Liczba punktów w kryterium „Czas reakcji na zgłoszenie serwisowe” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$PRi = (Rmin/Ri) * 100 \text{ [pkt] gdzie:}$$

PRi - liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „Czas reakcji na zgłoszenie serwisowe”,

Rmin – najkrótszy czas reakcji na zgłoszenie serwisowe ze wszystkich zaproponowanych przez wszystkich oferentów,

Ri - czas reakcji na zgłoszenie serwisowe w ofercie nr „i”

2. W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty. W przypadku, gdy Oferent pominie, jedno lub więcej kryteriów jego oferta zostanie uznana za nieważną.
3. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów w dniu 16.02.2016 poprzez umieszczenie stosownej informacji na stronie www.pegas.biz.pl oraz poprzez rozesłanie informacji do Oferentów.

VIII. ZAŁĄCZNIKI

1. Szczegółowy opis zakresu oferty – załącznik nr 1.

Potwierdzam odbiór zapytania ofertowego wraz z załącznikiem nr 1 w dniu.....*

.....
(podpis i pieczęć oferenta)

*Potwierdzenie odbioru dotyczy potencjalnych oferentów, którzy otrzymali zapytanie w formie papierowej



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego - Szczegółowy opis zakresu oferty

Oprogramowanie hyperMILL Expert 2015 5-axis Professional z pakietem postprocesorów lub równoważne:

Parametry minimum:

- Obróbka 2,5D
- Wiercenie
- Frezowanie 3D
- Zaawansowany modeler powierzchniowo-bryłowy.
- Moduł do toczenia
- Moduł optymalizujący obróbkę zgrubną i wykorzystujący technologię kąta opasania narzędzia.
- Wieloosiowa obróbka przestawna wspomagana przez automatyczne cechy z automatycznym tworzeniem układów obróbczych.
- Bezpośredni Interfejs do wczytywania plików z CATIA V5
- Pakiet 5-osiowych płynnych strategii obróbczych: Obróbka bokiem narzędzia, obróbka po dowolnej ścieżce, 5 osiowa obróbka zgrubna i wykańczająca wysokich elementów lub głębokich kieszeni. Zaawansowane 5 osiowe prowadzenie narzędzia. Kontrola ruchu narzędzia poprzez krzywe prowadzenia uchwytu narzędzi lub końca narzędzia. Definicja poprzez powierzchnie prowadzenia z automatycznym dopasowaniem kąta pochylenia, Pełna kontrola narzędzia, trzonka, uchwytu, wrzeczona we wszystkich cyklach.
- Postprocesor 5-axis Indexing&simultaneous mill+turn comb.
- Postprocesor 4-axis Indexing&simultaneous mill+turn combination
- Postprocesor 3-axis

W ramach oferty Zamawiający wymaga:

Dostawy oprogramowania, instalacji i wdrożenia programu na maszynie numerycznej wraz z min. 4 dniowym szkoleniem instruktazowym