

ZAPYTANIE OFERTOWE

Nr sprawy: 2/2020/PEGAS

Zakup maszyny pomiarowej na potrzeby realizacji projektu pn.:
„Zwiększenie konkurencyjności przedsiębiorstwa poprzez zakup
nowoczesnych maszyn”

realizowanego w ramach projektu współfinansowanego ze środków Europejskiego
Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Działania 3.2. Innowacje w MŚP
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020

/-/ Jacek Gąsior

.....
podpis Kierownika Projektu

Dąbrowa Górnicza, dnia 06.10.2020r.

SPIS TREŚCI

I. Postanowienia ogólne	3
II. Przedmiot zamówienia. Termin realizacji.....	3
III. Warunki udziału w postępowaniu	6
IV. Pozostałe dokumenty, niezbędne do przeprowadzenia postępowania.	6
V. Termin związania ofertą	6
VI. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcami.....	6
VII. Opis sposobu przygotowywania ofert.....	7
VIII. Miejsce oraz termin składania ofert.	8
IX. Opis sposobu obliczenia ceny.....	8
X. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem wag tych kryteriów i sposobu oceny ofert.	8
XI. Informacja o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty.....	10
XII. Postanowienia dotyczące realizacji umowy.....	10
XIII. Informacje dotyczące walut obcych w jakich mogą być prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą.....	10
XIV. Informacje o zasadach przetwarzania danych	11

ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. Formularz ofertowy	załącznik nr 1
2. Umowa - wzór	załącznik nr 2

I. Postanowienia ogólne

1. Zamawiający.

"Pegas" Engineering Sp. z o.o.
ul. Budowlanych 6a, 41-303 Dąbrowa Górnicza
Telefon: 694 443 170
Strona internetowa: www.pegas-engineering.pl
e-mail: biuro@pegas.biz.pl

2. Tryb udzielenia zamówienia.

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, o której mowa w wytycznych Ministerstwa Inwestycji i Rozwoju w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

II. Przedmiot zamówienia. Termin realizacji.

1. Przedmiot zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa oraz uruchomienie (wraz ze szkoleniem użytkowników) maszyny pomiarowej na potrzeby realizacji projektu realizowanego przez "Pegas" Engineering Sp. z o.o.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia – parametry minimum określono w poniższej tabeli:

Parametr minimum/parametr wymagany	
WYMAGANIA OGÓLNE I WYPOSAŻENIE	
maszyna w pełni automatyczna z obrotową głowicą skanującą	
budowa portalowa	
konstrukcja maszyny zapewniająca wysoką sztywność oraz ochronę przed wahaniami temperatury otoczenia	
możliwość prowadzenia pomiarów w trybie ręcznym z wykorzystaniem panelu sterowania jak i w trybie CNC	
funkcja kompensacji wpływu zmian temperatury otoczenia	
czujnik temperatury części umożliwiający pracę maszyny w zakresie temperatur 16-26 °	
stół granitowy (pełny granit) z otworami do mocowania detali	
panel sterowania umożliwiający co najmniej sterowanie pracą maszyny w trzech osiach jednocześnie oraz wykonywanie podstawowych operacji typu zbieranie punktów, kasowanie punktów, wstawianie ruchów pośrednich, blokady ruchu poszczególnych osie, przełączanie pomiędzy układami odniesienia maszyny, części mierzonej i końcówki pomiarowej	
Zakres pomiarowy maszyny	
- oś X	min 700mm;
- oś Y	min 1000mm;
- oś Z	min 650mm;
Dynamika maszyny pomiarowej	
- prędkość pozycjonowania 3D nie mniejsza niż 500mm/sek	
- przyspieszenie 3D nie mniejsze niż 1700mm/s ²	
komputer PC umożliwiający bezproblemową współpracę z osprzętem i oprogramowaniem o parametrach minimum gwarantujących obsługę maszyny i oprogramowania	
monitor minimum 24"	
kolorowa drukarka A4	

magazyn głowic końcówek pomiarowych dla sondy skanującej, minimum 6 portów do przechowywania końcówek							
talerzyki trzpienia pomiarowego minimum 6 sztuk							
zestaw końcówek pomiarowych							
sfera kalibracyjna ze świadectwem wzorcowania laboratorium posiadającego akredytację wg ISO 17025 lub normy równoważnej							
uniwersalny system mocowania części (minimum 90 komponentów) z płytą o wymiarach minimum 300x400mm z otworami M6							
SONDA SKANUJĄCA:							
dotykowa sonda skanująca umożliwiająca stosowanie wymiennych końcówek pomiarowych prostych i gwiaździstych							
obsługa końcówki o długości od 20 do minimum 200 mm przy pomocy jednego talerzyka trzpienia							
obsługa końcówek gwiaździstych o rozpiętości ramion do minimum 100mm							
obsługa końcówki o średnicy $\geq 0.3\text{mm}$							
GŁOWICA OBROTOWO-UCHYLNA:							
maszyna wyposażona w automatyczną głowicę obrotowo-uchyłną kompatybilną z sondą dotykową, skanującą oraz laserową bez konieczności rekalkibracji							
Automatyczna, zmotoryzowana głowica obrotowo-uchyłna: może być obracana w zakresie kątów $\pm 180^\circ$ i skręcana $+90^\circ$ to -115° z przyrostem 5° i prędkością 90° w dwie sekundy. Maksymalna długość końcówki pomiarowej to 300 mm. Charakterystyka głowicy: Zakres kątów A $+90^\circ$ do -115° z podziałką 5° B 0 do $\pm 180^\circ$ z podziałką 5° Całkowita liczba pozycji: 2952 Szybkość obrotu: $45^\circ / \text{sek}$. Dokładność pozycjonowania: $0.5 \mu\text{m}$							
DOKŁADNOŚĆ MASZINY POMIAROWEJ							
Dokładność maszyny pomiarowej określona wg normy ISO 10360 lub normy równoważnej							
Dane dotyczące oferowanej maszyny podane na podstawie oryginalnej specyfikacji producenta maszyny							
wymagane dokładności dla temperatury pracy $18-22^\circ\text{C}$ (gradienty min $1^\circ\text{C}/\text{godzinę}$, min $2^\circ\text{C}/\text{dobę}$ min $1^\circ\text{C}/\text{metr}$):							
	<table border="1"> <tr> <td>MPE(E0/E150) (ISO 10360-2)</td> <td>max 1,6 + L/ 333 [μm]</td> </tr> <tr> <td>MPE(PFTU) (ISO 10360-2)</td> <td>max 1,7 [μm]</td> </tr> <tr> <td>MPE(THP)/MPT(t) (ISO 10360-4)</td> <td>max 3,0/45 [μm]/[sek]</td> </tr> </table>	MPE(E0/E150) (ISO 10360-2)	max 1,6 + L/ 333 [μm]	MPE(PFTU) (ISO 10360-2)	max 1,7 [μm]	MPE(THP)/MPT(t) (ISO 10360-4)	max 3,0/45 [μm]/[sek]
MPE(E0/E150) (ISO 10360-2)	max 1,6 + L/ 333 [μm]						
MPE(PFTU) (ISO 10360-2)	max 1,7 [μm]						
MPE(THP)/MPT(t) (ISO 10360-4)	max 3,0/45 [μm]/[sek]						
<i>parametr L w powyższych formułach to mierzona długość podana w mm</i>							
wymagane dokładności dla temperatury pracy $16-26^\circ\text{C}$ (gradienty min $1^\circ\text{C}/\text{godzinę}$, min $5^\circ\text{C}/\text{dobę}$ min $1^\circ\text{C}/\text{metr}$)							
	<table border="1"> <tr> <td>MPE(E0/E150) (ISO 10360-2)</td> <td>max 1,8 + L/ 250 [μm]</td> </tr> <tr> <td>MPE(PFTU) (ISO 10360-2)</td> <td>max 1,7 [μm]</td> </tr> <tr> <td>MPE(THP)/MPT(t) (ISO 10360-4)</td> <td>max 3,0/45 [μm]/[sek]</td> </tr> </table>	MPE(E0/E150) (ISO 10360-2)	max 1,8 + L/ 250 [μm]	MPE(PFTU) (ISO 10360-2)	max 1,7 [μm]	MPE(THP)/MPT(t) (ISO 10360-4)	max 3,0/45 [μm]/[sek]
MPE(E0/E150) (ISO 10360-2)	max 1,8 + L/ 250 [μm]						
MPE(PFTU) (ISO 10360-2)	max 1,7 [μm]						
MPE(THP)/MPT(t) (ISO 10360-4)	max 3,0/45 [μm]/[sek]						
<i>parametr L w powyższych formułach to mierzona długość podana w mm</i>							

test dokładności wykonywany na końcówce pomiarowej nie krótszej niż 50 mm
OPROGRAMOWANIE POMIAROWE – FUNKCJE MINIMUM
- interfejs użytkownika w języku polskim z możliwością przełączania na inne języki (angielski, niemiecki, francuski, rosyjski)
- funkcja tworzenia programu pomiarowego w trakcie wykonywania na maszynie pomiaru części
- pomiar podstawowych elementów geometrycznych (płaszczyzny, linie, okręgi, punkty, walce, stożki)
- pomiar elementów złożonych (punkty powierzchniowe, rowki okrągłe i prostokątne, punkty krawędziowe, punkty narożne)
- funkcje sprawdzania obecności otworów
- pomiar powierzchni swobodnych znanych (na podstawie modelu CAD) i nieznanymi (na podstawie fizycznej części)
- funkcja umożliwiająca pomiar nadmiaru na obróbkę/ palenie (funkcja grubość)
- programowanie na podstawie modeli CAD
- wczytywanie modeli CAD w formacie IGS oraz STEP
- obsługa skryptów VBA
- tworzenie programów parametrycznych z wykorzystaniem zmiennych i warunków logicznych
- zapisywanie danych do i odczytywanie danych z plików tekstowych (obsługa tzw. poleceń wejścia/wyjścia)
- pomiary długości, kąta, kształtu i położenia wraz z możliwością analizy graficznej, obsługą warunków RFS, LMC, MMC, obsługa standardów GD&T zgodnych z ISO 1101 oraz ASME Y15.5 lub norm równoważnych
- eksport wyników pomiaru do formatu EXCELL, PDF, TXT
- eksport danych CAD elementów zmierzonych do formatu IGS lub STEP, w celu inżynierii odwrotnej. Moduł eksportu danych musi dawać możliwość wyboru układu odniesienia, w którym elementy będą eksportowane
- tworzenie raportów pomiarowych z możliwością ich dostosowywania do bieżących potrzeb
- możliwość wizualizacji wyników pomiaru w postaci kolorowej mapy odchyłek
- możliwość wyświetlania ścieżki sondy pomiarowej podczas pomiaru
- możliwość animacji napisanego programu pomiarowego
- możliwość symulacji programu pomiarowego
- funkcje skanowania powierzchni swobodnych znanych i nieznanymi, przy pomocy różnych strategii skanowania (np. skanowanie całej powierzchni, skanowanie przekrojów, skanowanie po obwodzie elementu)
- symulacja procesu skanowania
- pełna funkcjonalność pomiaru elementów cienkościennych, np. arkuszy blachy

2. **Rodzaj zamówienia:** dostawa.

3. **CPV:**
38540000-2 Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa

4. **Opis części zamówienia w przypadku dopuszczenia składania ofert częściowych i wariantowych.**
Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

5. **Termin realizacji zamówienia: nie później niż do 31.01.2021 r.** (jednak zgodnie z oświadczeniem w formularzu ofertowym).
Termin realizacji zamówienia to termin dostawy wraz z uruchomieniem urządzenia oraz przeszkoleniem personelu Zamawiającego z obsługi.

6. Termin gwarancji i rękojmi.

- 1) Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji na przedmiot umowy.
- 2) okres gwarancji wynosi **24 miesiące**
- 3) strony ustalają okres rękojmi równy okresowi gwarancji.

III. Warunki udziału w postępowaniu

1. O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który:

nie podlega wykluczeniu na podstawie przesłanek określonych w rozdz. III ust. 2

2. Zamawiający wykluczy z postępowania Wykonawcę:

w przypadku gdy Wykonawca będzie z Zamawiającym powiązany osobowo lub kapitałowo.

Na potwierdzenie braku podstaw do wykluczenia Wykonawca oświadcza brak powiązań osobowych i kapitałowych w pkt. VII Formularza ofertowego.

W przypadku niezłożenia ww. oświadczenia Wykonawca będzie podlegać wykluczeniu.

W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, spełnienie wymogu dotyczącego braku podstaw do wykluczenia, ma zostać wykazane przez każdego z Wykonawców, wspólnie ubiegających się o zamówienie.

3. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.

IV. Pozostałe dokumenty, niezbędne do przeprowadzenia postępowania.

1. Pełnomocnictwo – wymagane jest jeżeli ofertę w postępowaniu składa w imieniu Wykonawcy pełnomocnik. Pełnomocnictwo winno wskazywać w szczególności umocowanie do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy, w tym do złożenia oferty lub złożenia oferty i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.

W przypadku niezłożenia do oferty pełnomocnictwa, oferta Wykonawcy będzie podlegać odrzuceniu.

2. Zamawiający wymaga, aby dokumenty sporządzone w języku obcym były składane wraz z ich tłumaczeniem na język polski. Zamawiający może żądać od Wykonawcy przedstawienia tłumaczenia na język polski wskazanych przez Wykonawcę i pobranych samodzielnie przez Zamawiającego dokumentów.

V. Termin związania ofertą.

1. Wykonawca jest związany ofertą przez okres: 60 dni.

2. Bieg terminu związania z ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.

VI. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcami.

1. Postępowanie, którego dotyczy niniejszy dokument, oznaczone jest znakiem: **2/2020/PEGAS**. Wykonawcy

- we wszelkich kontaktach z Zamawiającym powinni powoływać się na ten znak.
2. Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują e-mailem (z zastrzeżeniem, że forma pisemna jest zawsze dopuszczalna) w dniach urzędowania "Pegas" Engineering Sp. z o.o.
 3. Zamawiający wymaga, aby Wykonawcy potwierdzali każdorazowo fakt otrzymania informacji, przesyłanych e-mailem – bezzwłocznie po ich otrzymaniu.
 4. Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania kierowane do niniejszego zapytania ofertowego.
 5. Osoby upoważnione do kontaktu z Wykonawcami: **Jacek Gąsior** – tel. 609 572 424, adres e-mail: j.gasior@pegas.biz.pl.
 6. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść Zapytania ofertowego. Dokonaną zmianę udostępnia na stronie internetowej.
 7. Zamawiający nie przewiduje zorganizowania zebrania informacyjnego Wykonawców.
 8. Zamawiający poprawia w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty z Zapytaniem ofertowym, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.
 9. W toku oceny i badania ofert Zamawiający może żądać wyjaśnień i uzupełnień dokumentów i oświadczeń, wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
 10. Zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie wysłane e-mailem Wykonawcom po rozstrzygnięciu postępowania, a informacja o powyższym zostanie umieszczona również na stronie internetowej www.pegas-engineering.pl oraz na stronie bazy konkurencyjności.
 11. W przypadku unieważnienia postępowania informacja o powyższym zostanie umieszczona na stronie internetowej www.pegas-engineering.pl oraz na stronie bazy konkurencyjności.
 12. Zamawiający zastrzega sobie prawo do nie wybrania żadnej z ofert złożonych w wyniku niniejszego zapytania.
 13. Zamawiający zastrzega sobie uprawnienie do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru Wykonawcy lub do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyn na każdym jego etapie. W takim przypadku Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia względem Zleceniodawcy.

VII. Opis sposobu przygotowywania ofert.

1. **Postanowienia ogólne.**
 - 1) Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
 - 2) ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej zapewniającej pełną czytelność,
 - 3) ofertę należy sporządzić w języku polskim,
 - 4) treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania ofertowego,
 - 5) oferta oraz złożone do niej załączniki mają być podpisane przez osobę uprawnioną do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy (uczestników konsorcjum) wraz z pieczętką imienną (w zastępstwie pieczętki imiennej wymagany czytelny podpis). W przypadku, gdy Wykonawcę reprezentuje pełnomocnik, do oferty musi być dołączone pełnomocnictwo w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem,
 - 6) wszelkie poprawki winny być dokonane w sposób czytelny i dodatkowo opatrzone datą dokonania poprawki oraz parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
 - 7) zaleca się, aby wszystkie strony oferty były ponumerowane,
 - 8) w przypadku, gdy oferta zawierać będzie informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, Wykonawca wskazuje w ofercie informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa. Informacje te winny zostać oznaczone i umieszczone w osobnej, wewnętrznej kopercie z napisem „tajemnica przedsiębiorstwa”. Niedopuszczalne jest zastrzeżenie informacji dotyczących nazwy (firmy) oraz adresu Wykonawcy a także informacji dotyczących ceny lub wynagrodzenia, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofercie.
2. **Ofertę stanowią:**

- 1) wypełniony i podpisany „Formularz ofertowy” - załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego,
- 2) pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania Wykonawcy przez pełnomocnika.

3. Zmiana lub wycofanie oferty.

- 1) Wykonawca może wprowadzić do oferty zmiany, poprawki, modyfikacje i uzupełnienia:
 - a) do ofert złożonych poza portalem Baza Konkurencyjności 2021 - pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma na adres e-mail powiadomienie o wprowadzeniu zmian, poprawek, modyfikacji i uzupełnień przed upływem terminu składania ofert,
 - b) do ofert składanych przez portal Baza Konkurencyjności 2021 zgodnie Instrukcjami korzystania z bazy konkurencyjności dostępnymi m.in.
https://archiwumbazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruction.
- 2) Powiadomienie, o którym mowa w pkt. 1 lit. a) powyżej musi być złożone według takich samych wymagań jak składana oferta z dopiskiem „ZMIANA”.
- 3) Wykonawca ma prawo przed upływem terminu składania ofert wycofać się z postępowania:
 - a) do ofert złożonych poza portalem Baza Konkurencyjności 2021 przez złożenie powiadomienia – według takich samych zasad jak wprowadzenie zmian, poprawek, modyfikacji i uzupełnień – z dopiskiem „WYCOFANE”,
 - b) do ofert składanych przez portal Baza Konkurencyjności 2021 zgodnie z ww. Instrukcjami.

VIII. Miejsce oraz termin składania ofert.

1. Ofertę na załączonym Formularzu ofertowym wraz z dokumentami prosimy przesłać:
 1. w formie skanu dokumentów za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres e-mail: biuro@pegas.biz.pl

lub

 2. za pomocą opcji składania ofert dostępnej na portalu Baza Konkurencyjności 2021 zgodnie z obowiązującymi na dzień składania oferty Instrukcjami korzystania z bazy konkurencyjności dostępnymi m.in.
https://archiwumbazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruction

w nieprzekraczalnym terminie **do dnia 14.10.2020r. (godz. 23:59:59)**
2. Przesłanie oferty na inny niż podany w ust.1. lit 1. adres e-mail Zamawiającego może być przyczyną otwarcia wiadomości przed upływem terminu otwarcia ofert, co spowoduje, że oferta taka nie będzie traktowana jako złożona w ramach niniejszego postępowania.

IX. Opis sposobu obliczenia ceny.

1. Wykonawca określi cenę realizacji zamówienia poprzez podanie ceny w dowolnej walucie z dokładnością do jednego grosza. Cena będzie przeliczona dla wszystkich otrzymanych ofert wg kursu danej waluty w NBP z dnia otwarcia ofert, a więc z dnia **15.10.2020 r.**
2. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca podał w Formularzu ofertowym cenę całkowitą ryczałtową za wykonanie przedmiotu zamówienia.
3. Cenę ofertową brutto należy wyliczyć poprzez zsumowanie wartości netto zamówienia oraz wyliczonej od niej wartości podatku od towarów i usług (VAT).
4. Cena ofertowa uwzględnia wszystkie koszty, narzuty i upusty związane z wykonaniem przedmiotu umowy.
5. Podanie błędnej stawki podatku od towarów i usług spowoduje odrzucenie oferty, jako zawierającej błąd nie dający się poprawić.

X. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem wag tych kryteriów i sposobu oceny ofert.

1. Oferta może uzyskać maksymalnie 100 pkt. O wyborze najkorzystniejszej oferty decydować będą poniższe

kryteria:

	Kryterium	Waga	Liczba punktów
1	Cena netto	80%	80
2	Termin dostawy	20%	20
Razem			100

2. Kryterium - cena netto

- a) waga kryterium 80%
- b) oferta z najniższą ceną uzyska 80 pkt.

Pozostałe oferty otrzymają ilość punktów obliczoną wg następującego wzoru:

$$\text{Ilość punktów w kryterium ceny} = \frac{C_{\min}}{C_i} \times 80 \times 100\%$$

gdzie:

- C min – oferta z najniższą ceną
- C i – cena ocenianej oferty

3. Kryterium – termin dostawy (liczony w tygodniach)

- a) waga kryterium 20%
- b) oferta z najkrótszym terminem dostawy uzyska 20 pkt.

Pozostałe oferty otrzymają ilość punktów obliczoną wg następującego wzoru:

$$\text{Ilość punktów w kryterium ceny} = \frac{D_{\min}}{D_i} \times 20 \times 100\%$$

gdzie:

- D min – oferta z najkrótszym terminem dostawy liczonym w pełnych tygodniach
- D i – termin dostawy (w pełnych tygodniach kalendarzowych roku) ocenianej oferty

W przypadku braku wskazania przez Wykonawcę w zapytaniu ofertowym terminu dostawy, Zamawiający przyzna 0 (zero) punktów w tym kryterium oceny ofert

- 4. Za najkorzystniejszą zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów.
- 5. W przypadku wątpliwości, czy oferta zawiera rażąco niską cenę, Zamawiający zwróci się do Wykonawcy o wyjaśnienia, w tym złożenia dowodów dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny.
- 6. Zamawiający odrzuci ofertę gdy jej treść nie odpowiada treści Zapytania ofertowego, jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji, zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia, zawiera błędy w obliczeniu ceny, jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów oraz gdy Wykonawca podlega wykluczeniu z postępowania.

XI. Informacja o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty.

1. Po wyborze najkorzystniejszej oferty z wybranym Wykonawcą zostanie zawarta umowa – wzór stanowi załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania ofertowego.
2. Treść umowy stanowiącej wzór może być przez Strony umowy negocjowana, jednak przy zachowaniu jej minimalnego zakresu określonego we wzorze umowy.
3. W przypadku, jeżeli okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, będzie uchylał się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny.
4. W przypadku wyboru najkorzystniejszej oferty złożonej przez Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia publicznego przed zawarciem umowy konieczne jest przedłożenie umowy konsorcjum, która będzie regulować wzajemną współpracę Wykonawców. Wykonawcy ubiegający się wspólnie o udzielenie zamówienia ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie umowy. Zasady solidarnej odpowiedzialności zostały uregulowane art. 366 §1 i nast. KC.

XII. Postanowienia dotyczące realizacji umowy.

1. Urządzenie musi być fabrycznie nowe, nieuszkodzone, nieużywane, sprawne technicznie, bez wad fizycznych i prawnych. Urządzenie powinno być gotowe do pracy, pochodzić z bieżącej produkcji, z legalnego źródła dystrybucji oraz posiadać gwarancję producenta umożliwiającą realizację uprawnień z tytułu gwarancji na terytorium Polski.
2. Wykonawca zobowiązuje się, że dostarczone urządzenie będzie spełniało wszystkie wymagania wskazane w Zapytaniu ofertowym i ofercie Wykonawcy.
3. Wykonawca w ofercie przedstawia jedną z trzech opcji płatności za realizację przedmiotowego zamówienia:
 - a. OPCJA 1 – płatność 100% ceny po podpisaniu protokołu końcowego
 - b. OPCJA 2 – płatność 10% zaliczki po podpisaniu umowy, 90% ceny płatne po podpisaniu protokołu końcowego
 - c. OPCJA 3 - płatność 10% zaliczki po podpisaniu umowy, 80% ceny po pisemnej informacji o gotowości obrabiarki do jej wydania, 10% ceny płatne po podpisaniu protokołu końcowego
4. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć urządzenie **w terminie wskazanym w formularzu ofertowym**, przy czym termin ten nie może być późniejszy niż **31 stycznia 2021 r.**
5. Dostawa dokonana będzie na adres ul. Budowlanych 6a, 41-303 Dąbrowa Górnicza w dniu roboczym, w godz. 9:00-16:00.
6. Urządzenie zostanie dostarczone w nienaruszonym opakowaniu zabezpieczającym przed uszkodzeniem w czasie transportu.
7. Wraz z dostawą urządzenia Wykonawca dostarczy podpisany przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy protokół odbioru dostawy.
8. Po dokonaniu dostawy przedstawiciel Wykonawcy uruchomi urządzenie oraz przeszkoli personel Zamawiającego z obsługi maszyny, **w terminie wskazanym w formularzu ofertowym**, przy czym termin ten nie może być późniejszy niż 31 stycznia 2021 r.
9. Po wykonaniu czynności opisanych w punkcie 8 Strony podpiszą protokół końcowy.
10. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych w dostarczonym przedmiocie dostawy Zamawiający wezwie Wykonawcę do usunięcia stwierdzonych nieprawidłowości w terminie do 3 dni.

XIII. Informacje dotyczące walut obcych w jakich mogą być prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą.

Wszelkie rozliczenia będą dokonywane w walucie polskiej – polski złoty, EURO bądź USD.

Klauzula informacyjna dotycząca przetwarzania danych osobowych

stosowana przez Zamawiającego w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”,

Zamawiający informuje, że:

- administratorem danych osobowych jest:
"Pegas" Engineering Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej (41-303) przy ul. Budowlanych 6a wpisanej do Sąd Rejonowy Katowice-Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego KRS: 0000805839;
- z administratorem można skontaktować się pisemnie na ww. adres siedziby lub mailowo biuro@pegas.biz.pl
- dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z niniejszym postępowaniem o udzielenie zamówienia prowadzonym na podstawie Wytocznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020;
- odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o Umowę o dofinansowanie Projektu pn. „Zwiększenie konkurencyjności przedsiębiorstwa poprzez zakup nowoczesnych maszyn” realizowanego w ramach projektu współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Działania 3.2. Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020;
- dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z wymogami instytucji pośredniczącej Śląskiego Centrum Przedsiębiorczości, do czasu rozliczenia Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 oraz na czas archiwizowania dokumentacji wynikającej z przepisów prawa,
- obowiązek podania danych osobowych jest wymogiem ustawowym, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia, określonym w Wytocznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.
- "Pegas" Engineering Sp. z o.o. realizuje obowiązek informacyjny zgodnie z art. 13 i art. 14 „RODO”
- dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, stosownie do art. 22 RODO;
- jako osoba fizyczna odpowiadająca na zapytanie ofertowe posiada Pani/Pan:
 - prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących (art. 15 RODO);
 - prawo do sprostowania Pani/Pana danych dotyczących (art. 16 RODO);
 - prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- jako osobie fizycznej odpowiadającej na zapytanie ofertowe nie przysługuje Pani/Panu:
 - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO dane osobowe zawarte w ofercie Wykonawcy przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO